



**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

Серия КЗ № **0313549**

БИН 020140000778, Товарищество с ограниченной ответственностью "САПА ИНТЕРСИСТЕМ", аттестат аккредитации: КЗ.О.02.Е0196 от 12.11.2025, юридический адрес: Республика Казахстан, город Алматы, Алатауский район, проспект Райымбека, 473А, индекс: А01Т7G3, фактический адрес: Республика Казахстан, город Алматы, Алатауский район, проспект Райымбека, 473А, индекс: А01Т7G3, телефон: +7(727) 399 11 11, электронная почта: [info@sapaiskz.com](mailto:info@sapaiskz.com)

**ЗАЯВИТЕЛЬ**

БИН150840010283, Товарищество с ограниченной ответственностью "КОНКРИТ АЛАТАУ", юридический адрес: Республика Казахстан, г.Алматы, Проспект Райымбек, 473А, кв.2, индекс: А01Е7G3.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

"TK Corporation", место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117-12, Noksansaneop-daero, Gangseo-gu, Busan, Республика Корея.

**ПРОДУКЦИЯ**

Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления: номинальный диаметр DN от 6 до 4000, расчетное давление свыше 0,05 до 138 МПа, наименования продукции, стандарты, в соответствии с которыми выпускается продукция согласно приложению №0083073, №0083074, рабочая среда группы 1, 2 (газ, пар, жидкость), категория оборудования 4 по ТР ТС 032/2013, Приложение №1. Серийный выпуск.

**КОД ТНВЭД ЕАЭС**

7307210009, 7307229000, 7307231000, 7307239000, 7307291008, 7307298009, 7307910000, 7307929000, 7307931100, 7307931900, 7307939100, 7307939900, 7307991000, 7307998009

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" принятого Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 2 июля 2013 г. № 41

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ**

Протоколов исследований (испытаний), выданных лабораториями (центрами), аккредитованными (аттестованными) в национальных системах аккредитации (аттестации) № ПИ-11-42, №ПИ-11-43, №ПИ-11-44 от 05/11/2025г., ИЦ ТОО "САПА ИНТЕРСИСТЕМ" (аттестат: КЗ.Т.02.Е0155); Протоколов (актов) испытаний Hydro test, Hardness test, Water quality test, Heat treatment, NDE (Visual examination), Certification of fit-up inspection, POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION, PAINTING INSPECTION REPORT, INSPECTION REPORT от 10/12/2024г., "TK Corporation"; Акта проверки и анализа состояния производства от 24/09/2025г., Товарищество с ограниченной ответственностью "Сапа Интерсистем" (аттестат: КЗ.О.02.Е0196); эксперт-аудитор Бугакова Надежда Александровна; Руководства по эксплуатации, Паспортов; обоснования безопасности; Сертификатов на материалы (Inspection certificates); чертежей; Расчетов на прочность (Strength Calculation); спецификаций процедур сварки (WPS & PQR (welding maps); документов о квалификации специалистов; Сертификата ISO 9001:2015 Q 210 от 23/10/2022г, HSB Registration Services; Схема сертификации Ic.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок службы согласно технической документации в зависимости от условий эксплуатации. Периодическую оценку проводит Орган по подтверждению соответствия ТОО "Сапа Интерсистем" 1 раз в год. Соответствие продукции обеспечивается выполнением требований ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (Ст.4 п.29, прил.2 п.32 а, 42), ГОСТ 17380-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия.», п.5.1.1, п.5.2.2.1, п.5.4.6.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С 12.11.2025 ПО 11.11.2030 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель  
(уполномоченное лицо)  
Органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты(эксперты-аудиторы))

(подпись)

АЗЕРБАЕВ АСКАР САЛАВАТОВИЧ

(подпись)

БЕРДЕНГОВА ДИНАРА ХАМИТОВНА

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Серия KZ № **0083073**

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

ЕАЭС KZ 7500196.01.01.03808

ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
<p>7307210009 7307229000 7307231000 7307239000 7307291008 7307298009 7307910000 7307929000 7307931100 7307931900 7307939100 7307939900 7307991000 7307998009</p>	<p>Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления:</p> <p>Отвод (Elbow) Прямоугольный тройник (Tee) Переход (Reducer) Колпачок (Cap) Обрезной конец соединений внахлест (Lap joint stub end) Оправка (Swage) Тройник (Lateral) Крестообразное соединение (Cross) Ниппель (Nipple) Выходные фитинги (Outlet) Бобышка (Boss) Вставка (Insert) Соединение (Union) Муфта (Coupling) Заглушка (Plug) Втулка (Bushing) Фланцы (Flanges)</p>	<p>Европейская директива 2014/68/EU ASTM A 105 «Штамповки из углеродистой стали для трубопроводов» ASTM A 182 «Кованые или катаные фланцы для труб из легированной и нержавеющей стали, кованые фитинги, вентили и детали для эксплуатации при высоких температурах» ASTM A 234 «Трубные фитинги из деформируемой углеродистой и легированной стали для применения в условиях нормальных и высоких температур» ASTM A 350 «Стандартная спецификация на поковки из углеродистой и низколегированной стали, требующие испытаний на ударную вязкость для деталей трубопровода» ASTM A 403 «Трубные фитинги из деформируемой аустенитной нержавеющей стали» ASTM A 420 «Трубные фитинги из деформируемой углеродистой и легированной стали для работы при низких температурах» ASTM A 694 «Штамповки из углеродистой легированной стали для трубных фланцев, фитингов, вентилях и деталей трубопроводов высокого давления» ASTM A 815 «Трубные фитинги из деформируемой ферритной, ферритной/аустенитной и мартенситной нержавеющей стали» ASTM A 860 «Кованые фитинги под сварку встык из высокопрочных ферритных сталей» ASTM B 363 «Титан (чистый) и сплавы. Бесшовные и сварные фитинги» ASTM B 366 «Фитинги кованые из никеля и никелевых сплавов» JIS B 2311 «Трубные стальные фитинги стыковой сварки общего назначения» JIS B 2312 «Трубные стальные фитинги стыковой сварки» JIS B 2313 «Конические стальные трубные фитинги и стыковой сварки» MSS SP-25 «Стандартная система маркировки для арматуры, соединительных частей, фланцы и соединений» MSS SP-43 «Кованые и сборные фитинги стыковой сварки для низкого давления устойчивые к коррозии» MSS SP-44 «Фланцы для стальных трубопроводов»</p>



**Руководитель**  
**(уполномоченное лицо)**  
**органа по сертификации**

**Эксперт (эксперт-аудитор)**  
**(эксперты(эксперты-аудиторы))**



(подпись)

**АЗЕРБАЕВ АСКАР САЛАВАТОВИЧ**

(Ф.И.О.)



**БЕРДЕНГОВА ДИНАРА ХАМИТОВНА**

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Серия KZ № 0083074

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

ЕАЭС KZ 7500196.01.01.03808

	<p>MSS SP-75 «Высокопрочные кованные фитинги для сварки встык»                  MSS SP-83 «Муфтовая трубопроводная арматура класса 3000 и 6000, приварные внахлест и резьбовые»                  MSS SP-95 «Штампованные ниппели и пробки»                  MSS SP-97 «Стандартная практика для отводящих интегрально усиленных кованных фитингов, присоединяемых с помощью резьбы, привариваемых встык и внахлест»                  ASME B 16.5 «Трубные фланцы и фланцевые фитинги»                  ASME B 16.9 «Кованные фитинги для сварки встык фабричного изготовления»                  ASME B 16.11 «Кованные фитинги приварные и резьбовые»                  ASME B 16.25 «Концы под сварку встык»                  ASME B 36.10 «Сварные и бесшовные трубы из кованой стали»                  ASME B 36.19 «Трубы из нержавеющей стали»                  ASME B 31.1 «Силовые трубопроводы»                  ASME B 31.3 «Технологические трубопроводы»                  ASME SECTION II «Материалы»                  ASME SECTION V «Неразрушающий контроль»                  ASME SECTION VIII «Правила строительства сосудов, работающих под давлением»                  ASME SECTION IX «Аттестация процедуры сварки и пайки твердым припоем, аттестация сварщиков, пайщиков и операторов сварочных машин и паяльных автоматов»</p>
--	--



**Руководитель**  
(уполномоченное лицо)  
органа по сертификации

**Эксперт (эксперт-аудитор)**  
(эксперты(эксперты-аудиторы))

*(Handwritten signature)*

(подпись)

АЗЕРБАЕВ АСКАР САЛАВАТОВИЧ

(Ф.И.О.)

*(Handwritten signature)*

(подпись)

БЕРДЕНГОРОВА ДИНАРА ХАМИТОВНА

(Ф.И.О.)